

ТЕХНОЛОГИЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ АВТОМОБИЛЕЙ

Антикоррозионная обработка проводится в несколько этапов:

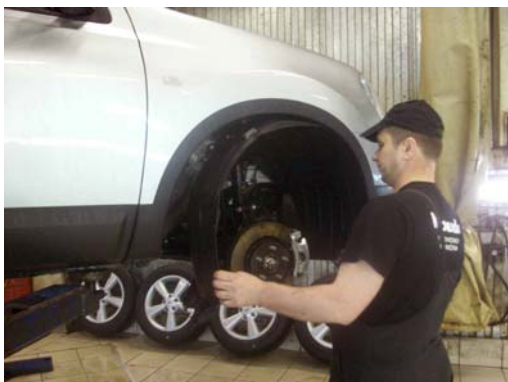
1. Подготовка (разборка, мойка, сушка, маскировка)
2. Обработка скрытых полостей основания кузова (пороги, лонжероны, усилители пола...)
3. Обработка днища и колесных арок (нанесение мастик на днище, антигравийных составов и противозносных материалов «жидкие подкрылки»)
4. Обработка скрытых полостей верха кузова (двери, стойки, усилители капота, багажника, швы моторного отсека, уплотнители, молдинги,...)
5. Сборка и удаление попавших на кузов антикоррозионных материалов

1. Подготовка

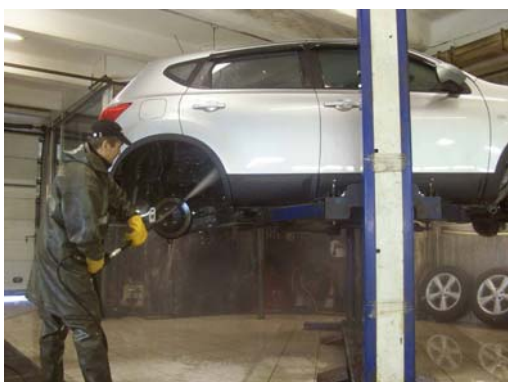
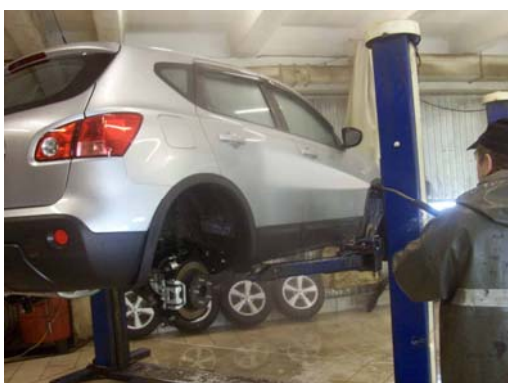
Автомобиль устанавливается на подъемник, снимаются колеса,



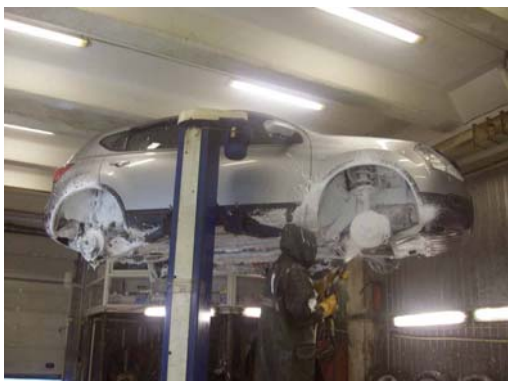
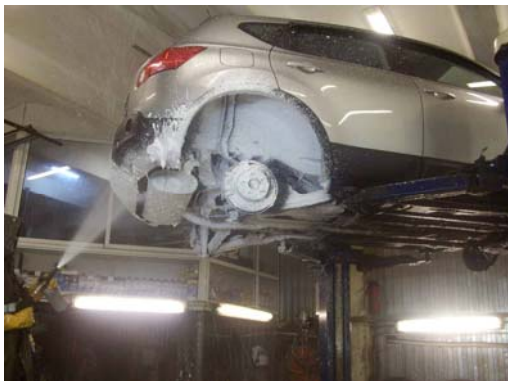
демонтируются подкрылки, брызговики, защитные кожухи...



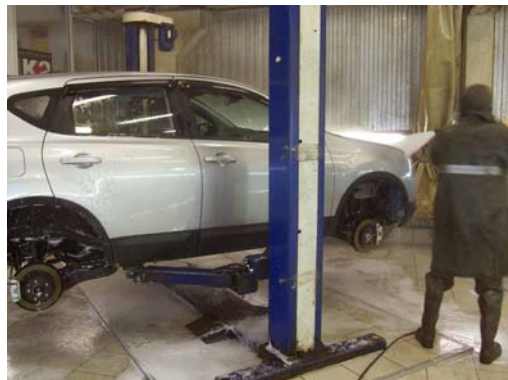
кузов тщательно промывается водой под высоким давлением,

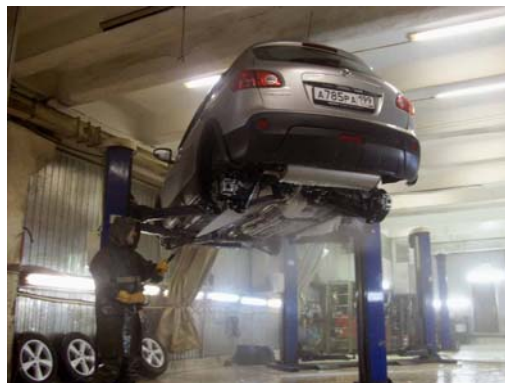
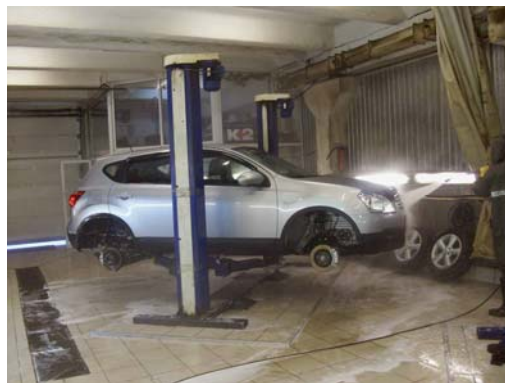


затем наносятся моющие растворы...



выдержав некоторое время, чтобы дать химии поработать, растворы смываются...





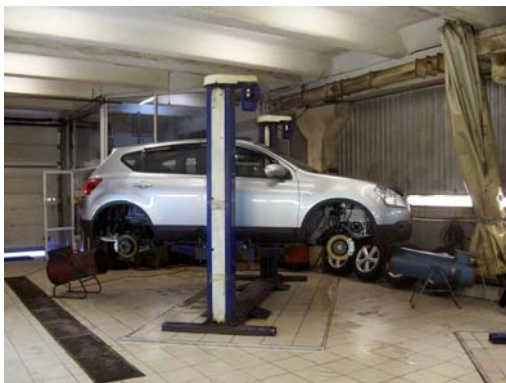
В процессе антикоррозионной обработки, подготовка это одна из важнейших (и наиболее длительных по времени) составляющих, поэтому мойке уделяется большое внимание. Отдельно моются кожухи, подкрылки и т. д.



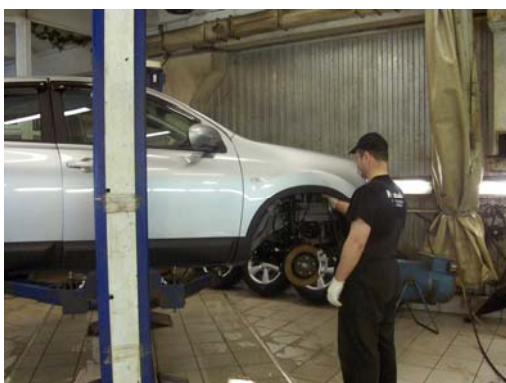
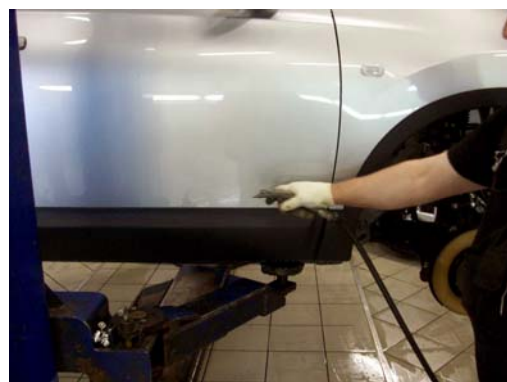
Затем кузов сушится. Чаще это делается с применением тепловых пушек. Например при использовании тепловых пушек мощностью 25 -30 кВт, и потоком воздуха около 3000 куб. м./час, это занимает около 3-4 часов.

Перед сушкой нужно убедиться, что с дренажных отверстий удалены заглушки.



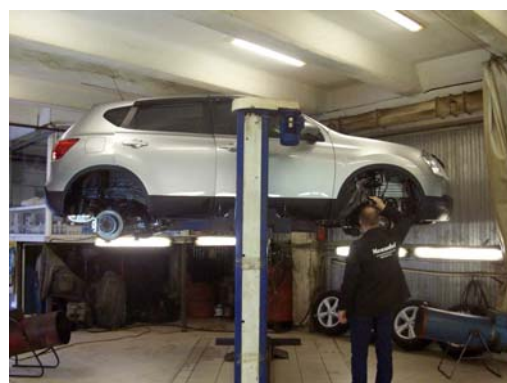


в процессе сушки, кузов также продувается сжатым воздухом. Это делается с целью ускорения процесса сушки, а также что бы выгнать воду из швов, пазух, карманов и дополнительной прочистки труднодоступных мест, которые не промылись при мойке.



просушенный кузов тщательно осматривается для определения состояния защитных покрытий и общего состояния кузова (наличие коррозии, деформаций, повреждений, отслоений защитных и декоративных покрытий и т. д.)

...визуально...



....с помощью бороскопа...



Далее укрываются детали, не подлежащие обработке (тормозные механизмы, двигатель, выхлопная система, некоторые элементы подвески...)

При маскировке нужно обратить внимание на датчики АБС, кислородные датчики на выпускной системе, различные электрические разъемы.



2. Обработка скрытых полостей основания кузова

Определяются точки обработки (на большинство автомобилей существуют рекомендованные производителем схемы обработки с указанием точек распыления)

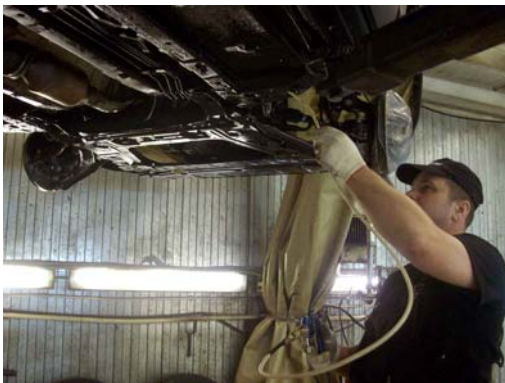
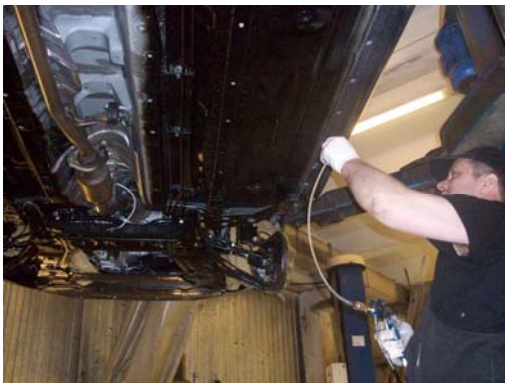


Снимаются резиновые, пластиковые заглушки, в некоторых случаях, при невозможности доступа через существующие отверстия, сверлятся дополнительные отверстия, при сверлении необходимо использовать специальные сверла, которые не дают стружки, могущей попасть внутрь детали.



Далее обрабатываются скрытые полости основания кузова (пороги, лонжероны, усилители пола,...).

Обработка производится, так называемым МЛ-методом: внутрь детали вводится специальная насадка и под давлением распыляются МЛ материалы: проникающие составы, пропитывающие сварные швы и формирующие на внутренней поверхности детали защитную пленку.



3. Обработка днища и колесных арок

Далее производится нанесение износостойчивых покрытий на подверженные абразивному воздействию детали (колесные арки, нижние полки лонжеронов, нижние продольные швы порогов и т. д.)

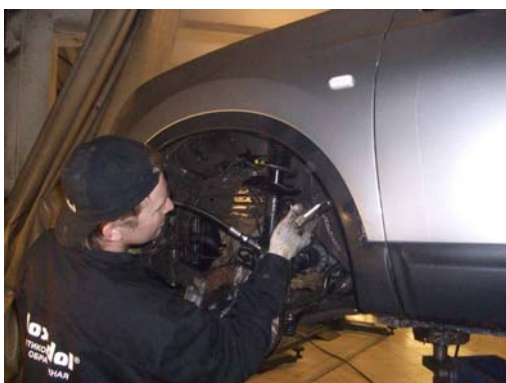
Основной слой наносится кистью или шпателем, а затем подравнивается распылителем, для получения более гладкой поверхности.



В некоторых случаях, на лицевые поверхности наносят полимерные защитные материалы, так называемый «антигравий»

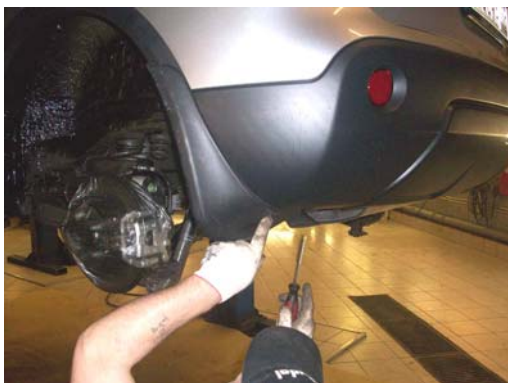
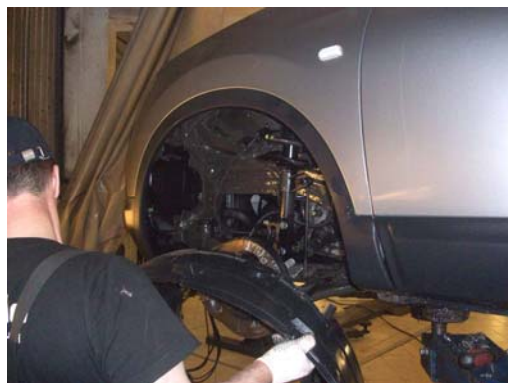
Далее производится обработка днища. Чаще всего, материалы на днище наносят безвоздушным распылением, под высоким давлением. На большинстве антикор центров, для обработки днища применяют насосы с пневмоприводом, для высоковязких материалов, к коэффициентами гидравлического усиления 26-50 единиц, что позволяет создать давление на выходе (в форсунке распылителя) до 400 атмосфер.





Устанавливаются на место подкрылки, кожухи, брызговики





снимается маскировка

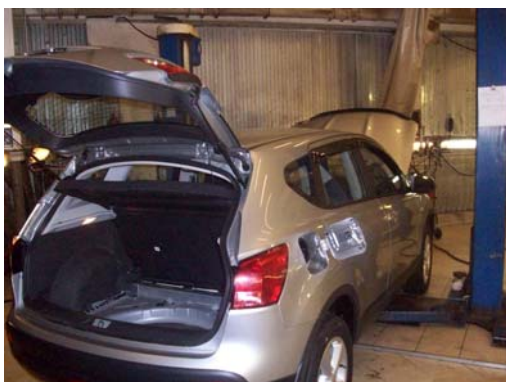


устанавливаются на место колеса



Машина опускается на пол для обработки скрытых полостей верха кузова (стоек, дверей, усилителей капота, багажника, уплотнителей...) из машины вытаскивается все лишнее....

Для предотвращения попадания материалов на обивку салона, сиденья, переднюю панель, салон укрывается чехлами



4. Обработка скрытых полостей верха кузова

Далее, используя различные насадки (МЛ-метод) обрабатываются полые детали верхней части кузова (двери, стойки, усилители капота, багажника, уплотнители, молдинги,...)

усилители капота



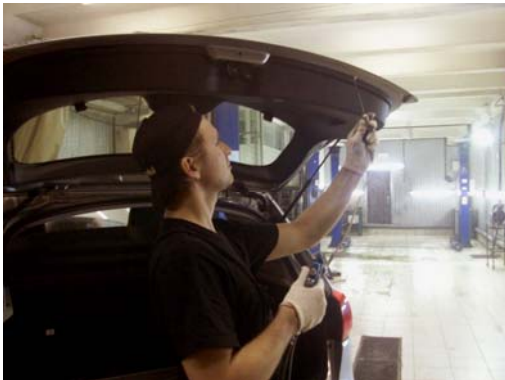
коробчатые, полые профили, швы и усилители моторного отсека



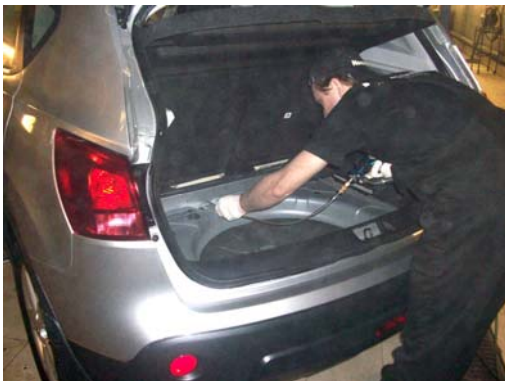
уплотнители, молдинги...

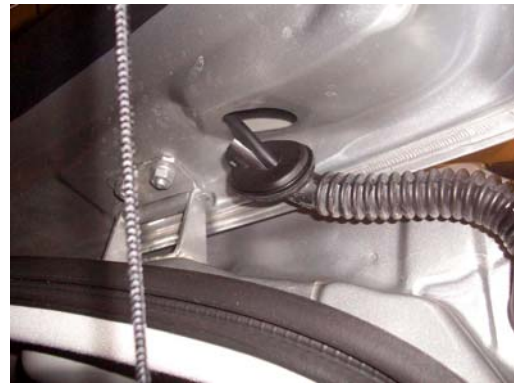


усилители крышки багажника

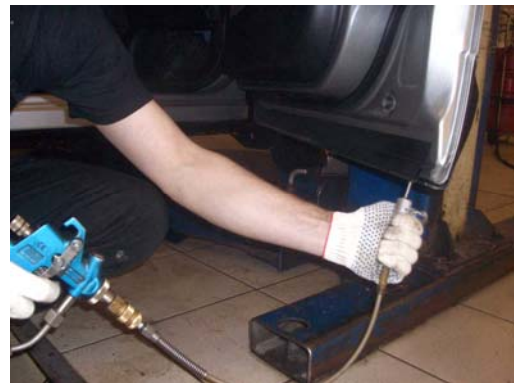


швы, полые профили, усилители багажного отсека...





стойки, двери, уплотнители...



5. Сборка и удаление попавших на кузов антикоррозионных материалов

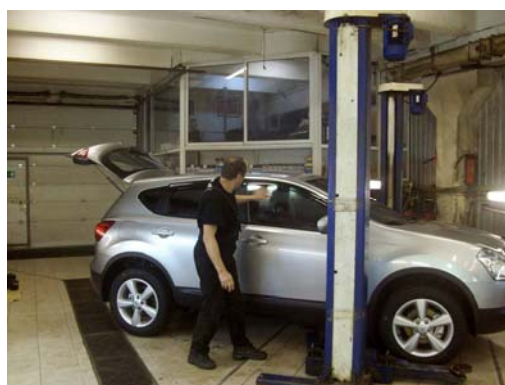
Устанавливаются на место снятые заглушки, концевые выключатели, в случае сверления дополнительных отверстий, они закрываются резиновыми пробками.

Проверяется плотность посадки резиновых уплотнителей проемов дверей, багажника, удаляются оставшиеся маскировочные материалы.





кузов протирается специальным раствором от попавших на кузов материалов, возможно удаление попавших на лакокрасочное покрытие антикоров уайт-спиритом, не рекомендуется применение сильных растворителей.



оформляется сертификат, с указанием даты, фамилий мастеров, использованных материалов, периодичностью гарантийных осмотров, рекомендаций.



6. Эксплуатация автомобиля после обработки

После обработки желательно не ездить на машине в течение нескольких часов. Далее, в течение суток положен щадящий режим эксплуатации.

Рекомендуется избегать высоких скоростей, езды по грунтовым дорогам, буксования, при проезде луж нужно снижать скорость до 10-15 км/ч.

Два-три дня не рекомендуется мыть машину.

Так же после обработки в течение двух, трех недель желательно не мыть днище, арки под высоким давлением.